

PUNTE BIFRONTALI PER LAMIERE (double end drills, right hand cutting)

8617GE

SCU



HSS

Prod. SCU

Tipo N. Angolo di taglio 118°. In acciaio SUPER-RAPIDO HSS. Mod. BIFRONTE.
Per carrozzieri, carpentieri, lattonieri, per punti di saldatura e applicazioni di rivetti.
Uso anche con trapani a mano.

Attacco cilindrico. Rotazione DESTRA. In confezioni indivisibili da 10 pezzi.

Ø.....	mm	3	3,1	3,2	3,3	3,5	4	4,1	4,2	4,5*	4,8	5	5,1	5,2	5,5*	6*
Lungh. elica.....	mm	11	11	11	11	12	14	14	14	16	17	17	17	17	19	19
Lungh. totale.....	mm	46	49	49	49	52	55	55	55	58	62	62	62	62	66	66
8617GE	La conf.	18,20	20,70	20,70	20,70	24,40	26,90	26,90	26,90	21,10	33,40	33,40	34,50	34,50	31,10	31,10

* Misure in esaurimento.

8618G



HSS

Orig. Hartner - Art. 81190

Tipo N. Angolo di taglio 118°. In acciaio SUPER-RAPIDO HSS. Mod. BIFRONTE.
Per carrozzieri, carpentieri, lattonieri, per punti di saldatura e applicazioni di rivetti.
Uso anche con trapani a mano.

Attacco cilindrico. Rotazione DESTRA.

Ø.....	mm	2*	2,5	3*	3,5	4	4,5*	5	5,5*	6*	7*	8*
Lungh. elica.....	mm	7	9	10	12	14	15	17	19	19	23,6	25
Lungh. totale.....	mm	38	43	46	52	55	58	62	66	66	74	79
8618G	Cad.	4,68	5,92	4,72	6,10	6,10	5,88	6,92	8,82	9,80	7,74	16,10

* Misure in esaurimento.

FRESE PER PUNTI DI SALDATURA (mills for spot welds)

8618GE

SCU



HSS

Prod. SCU

Tipo con testa a corona dentata, reversibile fresata e rettificata Ø mm 10. In acciaio SUPER-RAPIDO HSS.

Per carrozzieri, carpentieri, lattonieri per staccare punti di saldatura senza deformazioni delle lamiere.

Attacco esagonale mm 7. Punta di centraggio intercambiabile.

Lunghezza totale mm 72.

8618GE Cad. **18,60**

Testa a corona dentata di ricambio per Art. 8618 GE, lunghezza mm 14.

O8618GE Cad. **9,54**

Punta di centraggio di ricambio per Art. 8618 GE, lunghezza mm 23.

O8618GE 1 Cad. **1,08**

PUNTE FRESATRICI (milling drills)

8618GL

SCU



HSS

Prod. SCU

Tipo combinato a punta e scanalature con rompitruciolo per fresare lamiere e materiali sottili.
In acciaio SUPER-RAPIDO HSS, angolo di taglio 118°, lunghezza totale mm 90.

Ø.....	mm	6	8
8618GL	Cad.	5,08	7,96

PUNTE ELICOIDALI PER SPINE CONICHE (taper pin twist drills)

8619G



HSS

Orig. Hartner - Art. 81810

DIN 1898/1 - Tipo N. Angolo di taglio 118°.

In acciaio SUPER-RAPIDO HSS. Per fori di spine coniche secondo DIN 1 e DIN 7978.

Conicità 1:50.

Attacco cilindrico. Rotazione DESTRA.

Ø nominale.....	mm	2,5	3	4	5	6	8	10
Lungh. elica.....	mm	48	63	74	81	114	157	190
Lungh. totale.....	mm	86	100	112	122	160	207	245
Attacco Ø.....	mm	3,15	4	5	6,3	8	10	12,50
8619G	Cad.	61,40	79,80	85,40	106,00	106,00	172,00	229,00

Misura mm 2,5 in esaurimento.